

# RACORES PARA MORTERO

Los racores para mortero son racores fabricados en hierro zincado para una presión máxima de trabajo de 50 bar.

## MATERIALES

Hierro zincado

### MORTERO - ADAPTADOR PARA MANGUERA



CÓDIGO CE552

Tipo cierre mm	Ø Manguera mm
41	25
49,5	35
63	50

**NOTA** Disponibles con y sin cuello de seguridad para prensar.

### MORTERO - ACOPLAMIENTO PARA MANGUERA



CÓDIGO CE542

Tipo cierre mm	Ø Manguera mm
42	25
51	35
64	50

**NOTA** Disponibles con y sin cuello de seguridad para prensar.

### MORTERO - ADAPTADOR CON ROSCA HEMBRA



CÓDIGO CE543

Tipo cierre mm	Rosca hembra pulgadas
41	1"
49,5	1" 1/4
63	2"

### MORTERO - ACOPLAMIENTO CON ROSCA HEMBRA



CÓDIGO CE544

Tipo cierre mm	Rosca hembra pulgadas
42	1"
51	1" 1/4
64	2"

### MORTERO - ESPIGA PRENSAR



CÓDIGO CE553025

Rosca macho pulgadas	Ø Manguera mm
1"	27
1" 1/4	35
1" 1/4	38
1" 1/2	42
2"	50

### MORTERO - CAMPANA PRENSAR



CÓDIGO CE575

Ø Interior manguera
25x7
35x7
50x9

### MORTERO - JUNTA



CÓDIGO CE562

Tipo cierre mm
42
51
64

**MATERIALES** NBR

### MORTERO - MANETA



CÓDIGO CE564630

# TECNIMAN

Camino del fus, 59 • 46470 Massanassa (Valencia)  
Telf. 96 125 30 55 • Fax 96 125 00 45 • [info@tecniman.es](mailto:info@tecniman.es) • [www.tecniman.es](http://www.tecniman.es)