

SIL REFORZADA



CARACTERÍSTICAS

Manguera translúcida construida en silicona FDA curada al platino o al peróxido y reforzada con hilo de poliéster y espiral de acero inoxidable.

APLICACIONES

Manguera idónea para el transporte en impulsión de productos líquidos y semilíquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química, cuando se requiera un alto grado de calidad aséptica cumpliendo norma FDA.

TEMPERATURAS

De -60°C a +200°C.

Ø Interior mm.	Ø Exterior mm.	Presión bar	Rollo mts.	Código
6	15	13	6	AI367006
8	17	12	6	AI367008
10	19	11	6	AI367010
13	22	10	6	AI367013
16	25	9	6	AI367016
18	27	9	6	AI367018
20	29	8	6	AI367020
22	31	8	6	AI367022
25	34	7	6	AI367025
28	37	7	6	AI367028
32	41	6	6	AI367032
35	44	6	6	AI367035
38	47	6	6	AI367038
40	49	6	6	AI367040
42	51	5	6	AI367042
45	54	5	6	AI367045
50	59	5	6	AI367050
51	61	5	6	AI367051
63	74	4	6	AI367063
76	87	3	6	AI367076
90	101	2	6	AI367090
100	111	2	6	AI367100
102	113	2	6	AI367102

NOTA La manguera SIL REFORZADA se puede servir tanto en tramos con los extremos libres como racorada con racores inoxidables CLAMP, SMS, DIN11851, GAS, etc.